

Beitsen en passiveren

Als het gaat om het beitsen en passiveren van RVS, koolstof staal en aluminium bent u bij de beitspecialisten van Multinal Group aan het juiste adres!

Multinal Group beschikt over de juiste expertise om roestvast staal zoals plaatwerk, kokers, leidingwerk, piping, montagedelen, roosters, frames, buizen, warmtewisselaars, flenzen en behuizingen effectief te beitsen en passiveren.

Met meerdere beitsereien in Nederland weten wij als geen ander wat er komt kijken bij het vakkundig behandelen van uw product. Naast de vorm, de grootte en de best toepasbare techniek, bewaken wij vanzelfsprekend nauwgezet onze beitsprocedures m.b.t. milieu, veiligheid en de zuurrestbehandeling. Zo weet u zeker dat de corrosiebestendigheid, en daarmee de duurzaamheid van uw product wordt vergroot.

U vindt onze specialistische beitsereien voor het dompelbeitsen of (deels) sproei-beitsen in [Amsterdam](#), [Alphen aan den Rijn](#), [Coevorden](#), [Hoogezand](#) en [Vlaardingen](#).

Bekijk hier de [RVS dompel en sproei-beitsen tips en belangrijke aandachtspunten](#).

Waarom beitsen en passiveren van rvs ?

Aan het oppervlak van het RVS ontstaat via natuurlijke weg een chromoxidelaag die het materiaal zijn bescherming geeft. Door de diverse mechanische bewerkingen zoals: zagen, knippen, zetten, frezen en lassen wordt deze chromoxidelaag beschadigd. Door deze bewerkingen is er een risico aanwezig dat er "ijzerinluitsel" plaatsvindt. Hierdoor kan RVS op den duur gaan roesten.

Door bewerkt RVS te beitsen in een oplossing van bijv. salpeterzuur met waterstoffluoride worden carbides, ijzerdeeltjes, maar ook gloei-, wals-, smeed- en giethuid van/uit het oppervlak verwijderd. Na de beitsbehandeling worden de delen goed na gespoeld en kan de chromoxidelaag (de passivering) zich weer op natuurlijke weg vormen. De vorming van deze natuurlijke passivering kan 24 – 48 uur duren. Bij sommige specificaties of klanteisen wordt een extra passiverbewerking gevraagd. Door de delen een bepaalde tijd in bijv. een salpeterzuur oplossing te dompelen en ook weer goed na te spoelen wordt deze passiverlaag al na 30 minuten gevormd.

Maar ook voor het effectief (sproei of kwast) beitsen en passiveren van RVS leidingsystemen, installaties, productie-units, machines, ketels, warmtewisselaars, koeltorens, tanks en andere productieonderdelen bij u op locatie kunt u bij ons terecht.

Met jarenlange ervaring met rvs [beitsen en passiveren op locatie](#) en met meerdere [beitserijen](#) in Nederland, hebben wij voor u de mogelijkheden, u de keus.